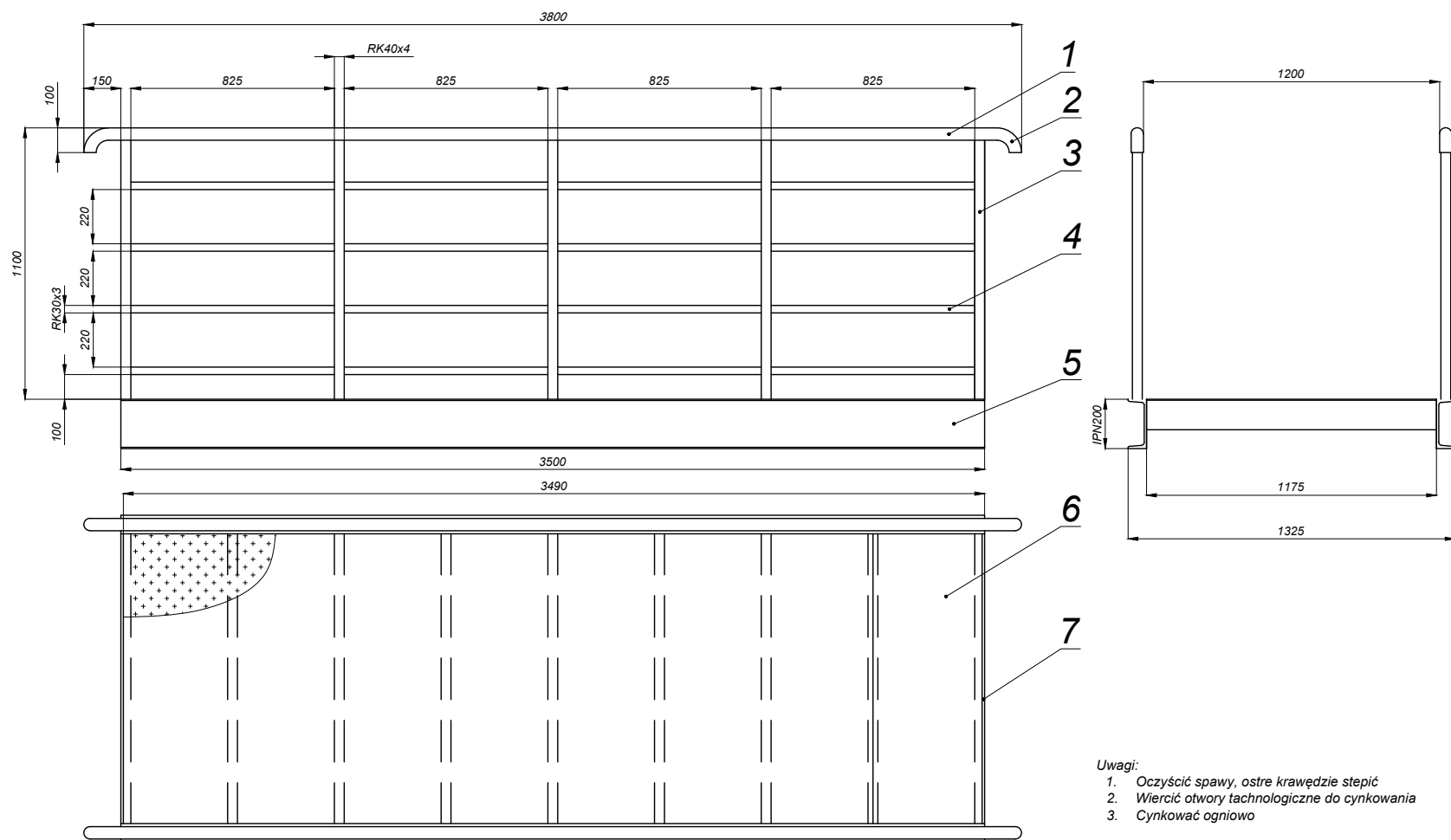




- Uwagi:
1. Oczyszczyć spawy, ostre krawędzie stępić
 2. Wiercić otwory technologiczne do cynkowania
 3. Cynkować ogniowo

							2		Kolano Hamburskie		4		S235		Ø52		3.36			
							1		Pochwyt		2		S235		R051x3,2		30.82			
							Pozycja		Nazwa wyrobu		II. sztuk		Material		Nr rys./Normy		Rozkroj		Masa [kg]	
									Kładka 3500										34.18	
							Podziałka		1:5		Konstruował		Lech Palka		8.03.2016r.		Tolerancje			
																	Oznaczenie Typ		Liczba	
																	DIAMET		Masa całkowita 535,77	
							Pozycja		Nazwa wyrobu		II. sztuk		Material		Nr rys./Normy		Rozkroj		Masa [kg]	
																			501.59	
									DIAMET		Sprawdził						Nr rys. zestawieniowego		Arkusz	
																	64.00.00.B16		1/1	
																	Format		A2	