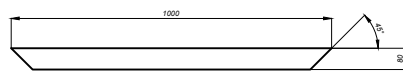
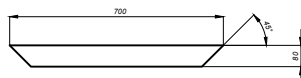


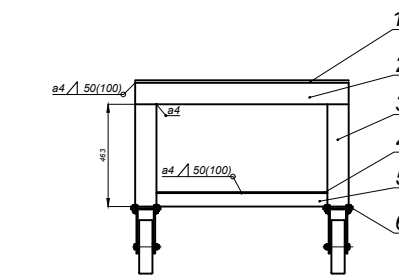
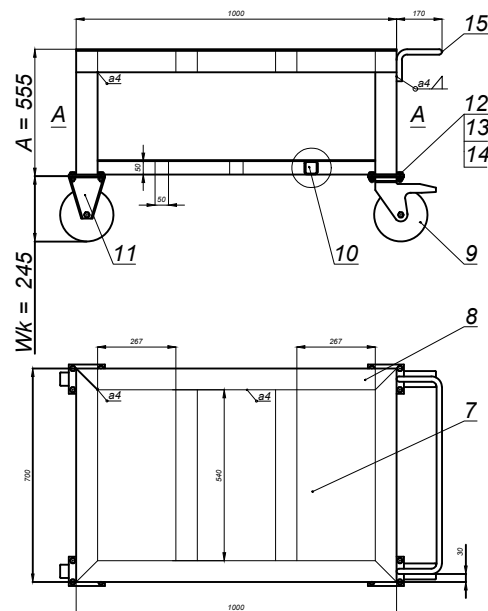
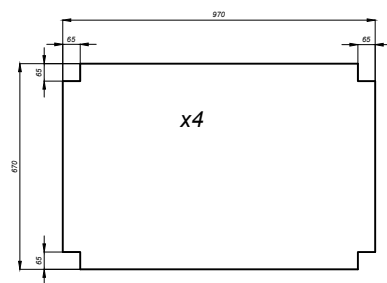
Poz. 8
podz. 1:1



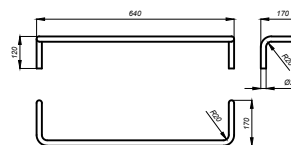
Poz. 2
podz. 1:1



Poz. 4
podz. 1:1



Poz. 16
podz. 1:1



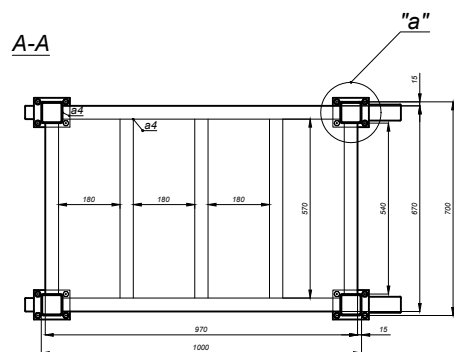
Poz. 6
podz. 1:1



Szczegół "a"



- Uwaga:
1. Spawny szlifować
 2. Stępić ostre krawędzie
 3. Zabezpieczenie antykorozyjne C2 lakierami olejoodpornymi, kolor jasno szary RAL 9002
 4. Nie malować blatu wózka



16						
15	Uchwyt	1	S235	Pr. ø20	L = 1088	2.99
14	Podkładka sprężysta ø13	4	45		ø13	0.01
13	Nakrętka M12 ocynk	4	45	Klasa 5.8	M12	0.07
12	Sruba M12 x30 ocynk	4	45	Klasa 5.8	M12x30	0.15
11	Koło stałe Mrba Grodzis Maz.	2		BVS/PA/200K	800 kg	
10	Belka środkowa półki	3	S235	RK50x50x4	L = 570	9.32
9	Koło obr. z hamulcem Marba Grodzisk Maz	2		LVS/PA/200KDS-N	800 kg	
8	Belka boczna blatu	2	S235	RK80x80x4	L = 1000	20.65
7	Belka środkowa blatu	3	S235	RK80x80x4	L = 540	17.70
6	Podstawa mocująca koło	4	S235	Bl. gr. 6 mm	135x110	4.28
5	Belka czołowa półki	2	S235	RK50x50x4	L = 540	6.98
4	Blat półki	1	S235	Bl.gr. 4 mm	970x670	28.30
3	Noga	4	S235	RK80x80x4	L = 463	14.13
2	Belka czołowa	2	S235	RK80x80x4	L = 700	14.75
1	Blat wózka	1	S235	Bl. gr. 6 mm	1000x700	33.80
Pozycja	Nazwa wyrobu	Il. sztuk	Materiał	Nr rys./Normy	Rozkrój	Masa [kg]
	Wózek do transportu matryc		St3s			135,80
Podziałka	Konstruował	Lech Pałka	02.11.2014r.	Tolerancje	Oznaczenie. Typ	Uwagi
1:5						
BIUMET	Sprawdził				Nr rys. zestawieniowego	Format
					10/1.00.00.B14	A1
						Arkusz
						1/1